



## Scheda tecnica

Prodotto: **ADDOLCITORE OASI DOPPIO CORPO**

Descrizione: Addolcitore automatico elettronico Doppio

Corpo per acque ad uso potabile, con rigenerazione proporzionale a volume. Completo di display per la visualizzazione a rotazione di metri cubi residui, flusso istantaneo e orario di rigenerazione. Durante la rigenerazione si può visualizzare la fase della rigenerazione e i minuti rimanenti della stessa. Purezza di tutti i componenti in contatto con l'acqua, corpo in Noryl e disco rotante in ceramica, serbatoio della salamoia in PE alimentare, valvola salamoia di sicurezza anti-allagamento, alimentazione 12 volt di sicurezza, 72 ore di memoria per l'orario in assenza di tensione elettrica e memoria infinita per la programmazione. A corredo della macchina, tubo di scarico, trasformatore 12V, valvola BY-PASS, manuale e garanzia. Idoneo al trattamento dell'acqua ad uso potabile e risponde a quanto prescritto DM 174/2004 e dal DM 25/2012.



### ✓ LA TECNOLOGIA

Gli addolcitori OASI utilizzano il sistema a rigenerazione proporzionale in controcorrente per ottimizzare i consumi. Il computer modula continuamente il numero di rigenerazioni (rapporto utilizzo sale/rendimento) per consumare fino al 50% in meno di sale e di acqua di lavaggio rispetto ai migliori addolcitori in commercio.

### ✓ AVVIAMENTO

Installati correttamente gli addolcitori OASI sono pronti all'uso. Per l'avviamento non è necessario l'intervento di tecnici specializzati; basta seguire poche istruzioni allegate all'impianto e l'apparecchio è in funzione (Tecnologia Facile).

## Dati Tecnici:

Modello	OASI 35	OASI 42	OASI 57	OASI 85	OASI 115
Codice Modello	DCOS35	DCOS42	DCOS57	DCOS85	DCOS115
Contenuto resina	35 lt	42 lt	57 lt	85 lt	115 lt
Capacità di scambio (1°F x M³)	210	252	342	510	690
Attacchi di collegamento in pollici gas	1"	1"	1"	1"	1"
Portata nominale (m³/h)	2,4	2,8	3,0	3,5	4,0
Portata breve di punta (m³/h)	3,0	3,2	3,6	4,2	4,8
Limiti pressione acqua (min/max)	1,4 bar / 6 bar				
Limiti temperatura acqua (min/max)	+4°C / +35°C				
Flusso massimo di scarico per rigenerazione	8 LPM	8 LPM	8 LPM	14,4 LPM	14,4 LPM
Consumo massimo sale per rigenerazione	4,0 kg	5,0 kg	6,0 kg	9,0 kg	12,0 kg
Capacità immagazzinamento sale	100 kg	100 kg	150 kg	150 kg	200 kg

## DIMENSIONI\*:

modello	OASI 35	OASI 42	OASI 57	OASI 85	OASI 115
Altezza bombola (mm)	1531	1488	1488	1548	1824
Diametro bombola (mm)	415	415	415	415	415
Altezza tino sale (mm)	750	750	1000	1000	1080
Diametro tino sale (mm)	530	530	530	530	630

\*Le dimensioni possono variare senza preavviso in base alla tipologia e disponibilità dei componenti accessori (bombole e tino sale).

## Schema installazione:

