



## Scheda tecnica

Prodotto: **STEL 17 POMPA DISINCROSTANTE cod.ST000.001**

Descrizione: La pompa STEL 17 è una pompa disincrostante ad asse verticale adatta alla disincrostazione di serpentine e scambiatori di calore, caldaie, circuiti chiusi ostruiti dalle incrostazioni calcaree. La pompa è dotata di invertitore di flusso POWERFLUX.

il prodotto è conforme alle norme CEI-EN 60034-1, 2004/108/CE, 2006/95/CE, bassa tensione, compatibilità elettromagnetica, direttiva RoHS e WEE.

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- |                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| - Capacità serbatoio:     | 17 litri        |
| - Dimensioni (H x L x P): | 43 x 45 x 30 cm |
| - Portata max:            | 2600 l/h        |
| - Pressione max:          | 1 bar           |
| - Potenza assorbita:      | 0,18 HP         |
| - Peso:                   | 7 Kg            |
| - Grado di protezione:    | IP 54           |
| - Prevalenza:             | 10 mt           |



### ELEMENTI A CORREDO DELLA POMPA DISINCROSTANTE:

- Serbatoio da 20 lt con grande apertura di riempimento e tappo sottostante per una pulizia facile e totale;
- Portata di lavaggio/deaerazione con tubo flessibile di collegamento;
- Valvola di areazione che permette uno svuotamento del serbatoio più agile;
- Tubi di collegamento;
- Tracolla regolabile per aumentare la praticità negli spostamenti;
- Cinghia di trasporto o maniglione per gli spostamenti in fase di esercizio.